

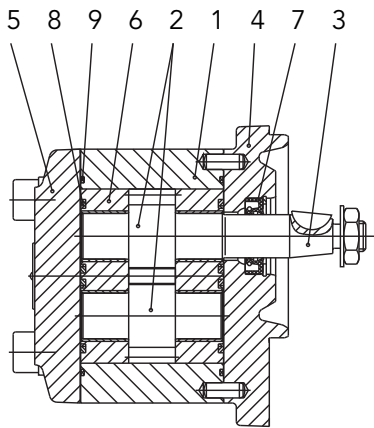
KRACHT



高压齿轮泵

KP 1

结构



- 1 泵壳
- 2 齿轮
- 3 传动轴端
- 4 安装法兰
- 5 泵盖
- 6 双向密封轴承
(带多元合金平面轴承衬套)
- 7 轴封
- 8 压力反馈轴向间隙补偿密封圈
(高压密封)
- 9 泵壳密封(低压密封)

特点

依据上述结构图所示原理，KRACHT公司的KP系列外啮合齿轮泵，是一种密封轴承泵。

所有必要的零部件，例如齿轮、密封轴承等，同时安装在两端由安装法兰盖和端盖封闭的高强度压铸铝合金壳体内（根据需要可以提供铁壳泵）。

主动齿轮和从动齿轮由渗碳钢制成，经过表面渗碳淬火硬化。

齿轮齿侧经过磨削和珩磨确保加工的高精度，齿轮轴颈通过超光滚压达到高精度和增加强度。

采用大模数齿轮和拥有特殊技术的齿轮齿形，有效的减少了泵的容积误差和齿轮泵所不可避免的压力波动。避免了由于困油现象所产生的巨大噪音。

位于齿轮两侧的密封轴承支撑着齿轮轴。同时在轴承密封圈范围内的压力反馈到重载多元合金平面轴承衬套上补偿轴向间隙。

如果需要可以提供带安全阀的泵，安全阀可以直接装在泵上，也可以和其他阀组合成阀块装在泵上替代泵端盖。

我们有多种泵阀组合可选，欢迎垂询。

注意

1. 外部载荷

加在驱动轴端的外部载荷会减弱双向密封轴承的功能。

径向负载可以被吸收。但是轴向负载是不允许产生的。这样会损坏压力补偿密封结构。

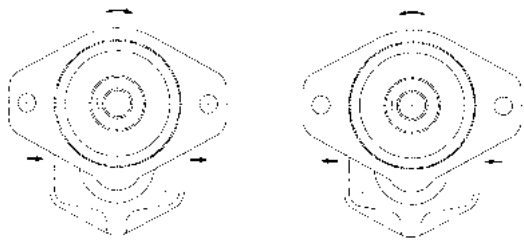
当发生轴向负载时，必须要在输入端前加装轴向止推轴承去除轴向载荷。

2. 旋转方向

泵的旋转方向遵循如下规定，面对泵轴方向看：

驱动轴顺时针方向旋转时，油流的方向是从左边流向右边。

驱动轴逆时针方向旋转时，油流的方向是从右边流向左边。



材料

壳体	铝合金
齿轮	双向密封轴承 多元合金平面轴承衬套
齿轮轴和齿轮	符合DIN 17210要求的渗碳钢 经过表面淬火和珩磨加工
密封件	NBR 旋转轴封 $\vartheta \leq 90^{\circ}\text{C}$ (压力区采用 P U 密封) FKM 旋转轴封 $\vartheta \leq 100^{\circ}\text{C}$ (压力区采用 P U 密封)

特征

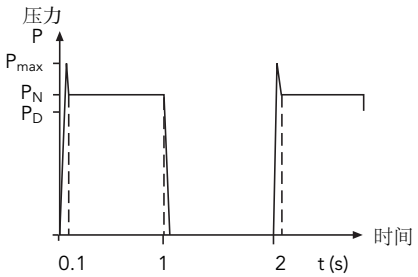
安装形式	法兰式安装	
油管连接方式	法兰式连接 螺纹法兰式连接可选	
旋转方向	顺时针或者逆时针	
安装位置	任意位置	
工作环境温度	$\vartheta_{u \min}$	= - 20 °C
	$\vartheta_{u \max}$	= 60 °C
进口工作压力	$p_{e \min}$	= - 0.4 bar (真空)
	$p_{e \max}$	= 2 bar
瞬时	$p_{e \max}$	= 5 bar
出口工作压力	$p_{e \max}$	详见技术手册
工作介质温度范围	$\vartheta_{m \max}$	90 °C 使用 NBR 型油封
	$\vartheta_{m \max}$	100 °C 使用 FKM 型油封
工作介质粘度范围	$v_{\min}$	= 10 mm ² /s
	$v_{\max}$	= 600 mm ² /s
推荐的介质洁净度	19/16级 符合 ISO/DIS 4406 ⇨ 10级 符合 NAS 1638	
推荐的过滤精度	过滤器的滤净系数 $\beta_{25} \geq 75$ 工作压力小于 300 bar $\beta_{40} \geq 75$ 工作压力小于 100 bar	
推荐的粘度	v	= 30 ... 45 mm ² /s
排量	见表 6	
输入功率	见表 6	
工作介质	矿物油符合DIN 51524/25 机械油符合DIN 51511 HEES 型合成油最高使用温度到 70°C, 最高使用压力必须减少 20%(按要求使用)	

技术参数

额定排量	几何排量	最高压力	额定压力	持续工作压力	最高转速	瞬时惯量	最低转速						
	V_g cm ³ /r	p_{max} bar	p_N bar	p_D bar	n_{max} 1/min	J kg m ²	在 $p = \dots$ bar						
							rpm						
					NBR FKM		...100	...120	...150	...180	...200	...250	
3	3	300	280	250	3000 4000	23.3	600	700	900	1200	1300	1400	
4	4	300	280	250	3000 4000	28.4	600	700	900	1200	1300	1400	
5.5	5.45	300	280	250	3000 4000	35.7	500	700	900	1000	1200	1400	
6.3	6.28	300	280	250	3000 4000	39.9	500	700	900	1000	1200	1400	
8	7.9	300	280	250	3000 4000	51.1	500	700	900	1000	1100	1400	
11	10.9	300	280	250	3000 3500	62.9	500	700	900	1000	1100	1200	
14	13.85	300	280	250	3000 3000	77.7	500	700	800	900	1000	1100	
16	15.9	300	280	250	3000 3000	87.7	500	600	700	800	1000	1000	
19	18.8	250	230	200	2800 2800	102.5	500	600	700	800	1000	—	
22	22.3	200	180	150	2500 2500	119.6	500	600	700	800	—	—	

最高压力=压力峰值
额定压力 $p_N < 6s = 50\% ED$
参见 时间/压力 图
最大允许操作循环次数: 30 / min
特定压力下允许 $v \geq 30 \text{ mm}^2/\text{s}$

时间/压力 图



液压泵和马达的计算公

特性数据

1. 输出流量/输入流量
2. 泵/马达排量
3. 压力
4. 转速
5. 力矩
6. 功率
7. 总效率
8. 容积效率
9. 机械效率
10. 流速
11. 管道直径

公式符号	单位
Q	l/min
V_g	cm ³ /r
p	bar
n	1/min
M	Nm
P	kW
η_{tot}	—
η_{vol}	—
η_{hm}	—
v	m/s
d	mm

公式

$Q_{th} = V_g \cdot n, \eta_{tot} = \eta_{vol} \cdot \eta_{hm},$

$M = 9549 \cdot \frac{P}{n}, v = 21.22 \cdot \frac{Q}{d^2}$

KRACHT产品在标称工作点附近的效率近似值：

	η_{tot}	η_{vol}
KP	≈ 0.90	≈ 0.90

特性数据	容积流量	输出流量 $Q = \frac{V_g \cdot n \cdot \eta_{vol}}{10^3} \left[\frac{l}{min} \right]$
	力矩	驱动力矩 $M = \frac{p \cdot V_g}{20 \cdot \pi \cdot \eta_{hm}} [Nm]$
	功率	输入功率 $P = \frac{p \cdot Q}{600 \cdot \eta_{tot}} [kW]$

输出流量和要求的功率

n = 1450 rpm 时输出流量

公称排量	粘度为 34 mm ² /s 时的输出流量 l/min 压力单位为 bar						
	20	60	100	140	180	220	260
3	4.2	4.1	4.1	4.0	4.0	3.9	3.9
5.5	7.7	7.7	7.6	7.5	7.4	7.4	7.3
8	11.2	11.2	11.1	11.0	10.9	10.8	10.7
11	15.4	15.3	15.2	15.1	15.0	14.8	14.7
14	19.6	19.5	19.4	19.3	19.2	19.0	18.9
16	22.5	22.4	22.3	22.2	22.1	22.0	21.9
19	26.7	26.6	26.5	26.4	26.3	26.2	—
22	31.6	31.5	31.4	31.4	31.3	—	—

n = 1450 rpm 时输入功率

公称排量	压力单位为 bar						
	20	60	100	140	180	220	260
3	0.26	0.59	0.93	1.26	1.59	1.93	2.26
5.5	0.36	0.91	1.45	1.99	2.53	3.07	3.61
8	0.49	1.28	2.07	2.86	3.65	4.44	5.23
11	0.64	1.72	2.81	3.89	4.97	6.06	7.14
14	0.80	2.22	3.63	5.05	6.46	7.88	9.29
16	0.89	2.49	4.08	5.67	7.26	8.85	10.45
19	1.02	2.87	4.72	6.57	8.42	10.27	—
22	1.20	3.39	5.58	7.76	9.95	—	—

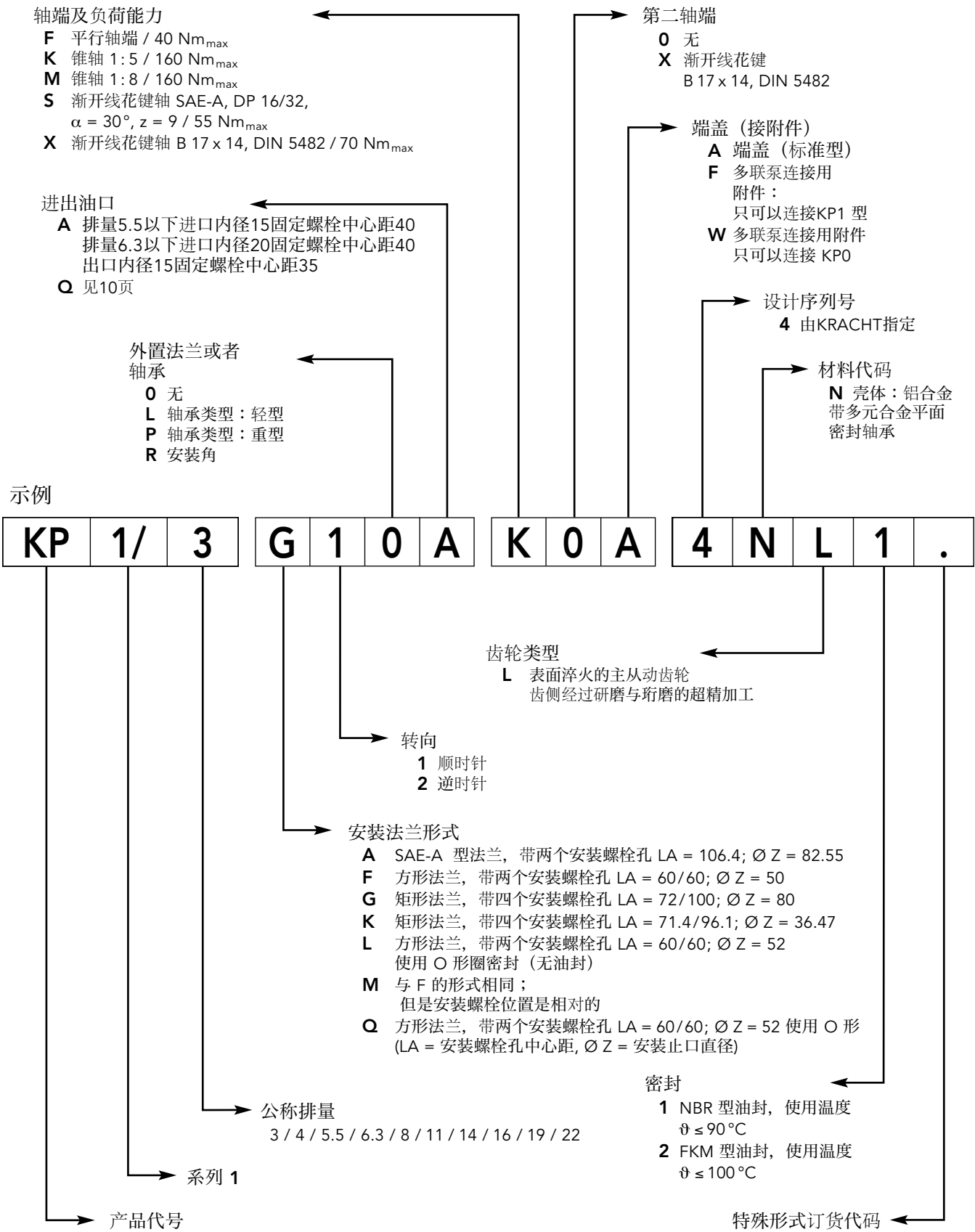
n = 950 1/min 时输出流量

公称排量	粘度为 34 mm ² /s 时的输出流量 l/min 压力单位为 bar						
	20	60	100	140	180	220	260
3	2.6	2.6	2.5	2.4	—	—	—
5.5	4.9	4.8	4.6	4.5	4.4	—	—
8	7.1	7.0	6.9	6.8	6.7	—	—
11	9.8	9.7	9.6	9.5	9.4	—	—
14	12.5	12.4	12.3	12.2	12.0	—	—
16	14.3	14.2	14.1	13.9	13.8	—	—
19	17.0	16.9	16.8	16.7	16.6	—	—
22	20.1	20.0	20.0	19.9	19.8	—	—

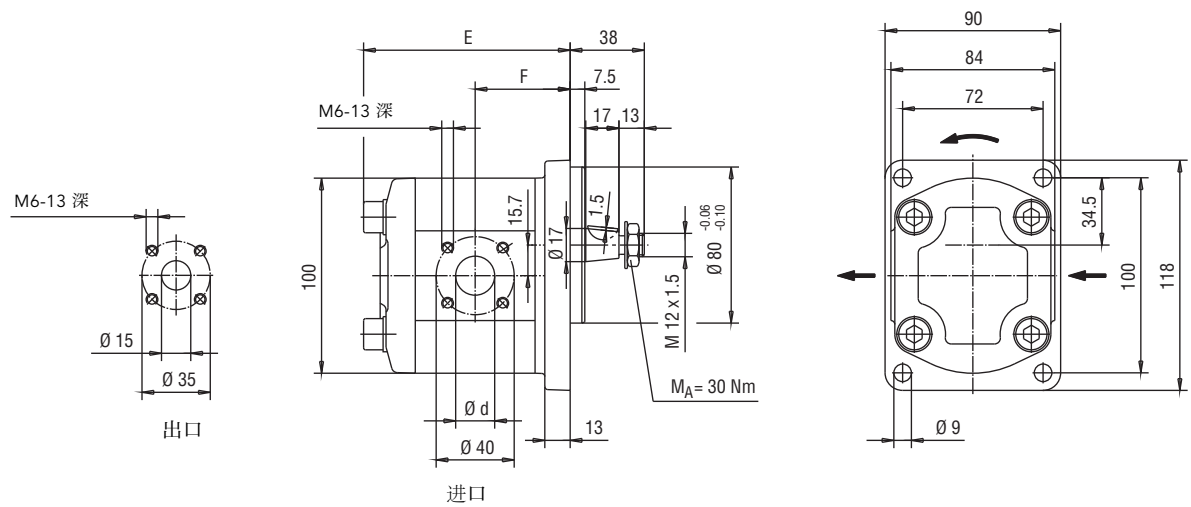
n = 950 rpm 时输入功率

公称排量	压力单位为 bar						
	20	60	100	140	180	220	260
3	0.18	0.39	0.60	0.82	—	—	—
5.5	0.25	0.60	0.96	1.32	1.68	—	—
8	0.33	0.85	1.37	1.89	2.40	—	—
11	0.42	1.13	1.84	2.55	3.26	—	—
14	0.52	1.41	2.31	3.20	4.09	—	—
16	0.58	1.61	2.64	3.66	4.69	—	—
19	0.68	1.89	3.11	4.33	5.55	—	—
22	0.78	2.21	3.64	5.07	6.50	—	—

型号说明



G 型法兰,锥型轴端



订货示例：

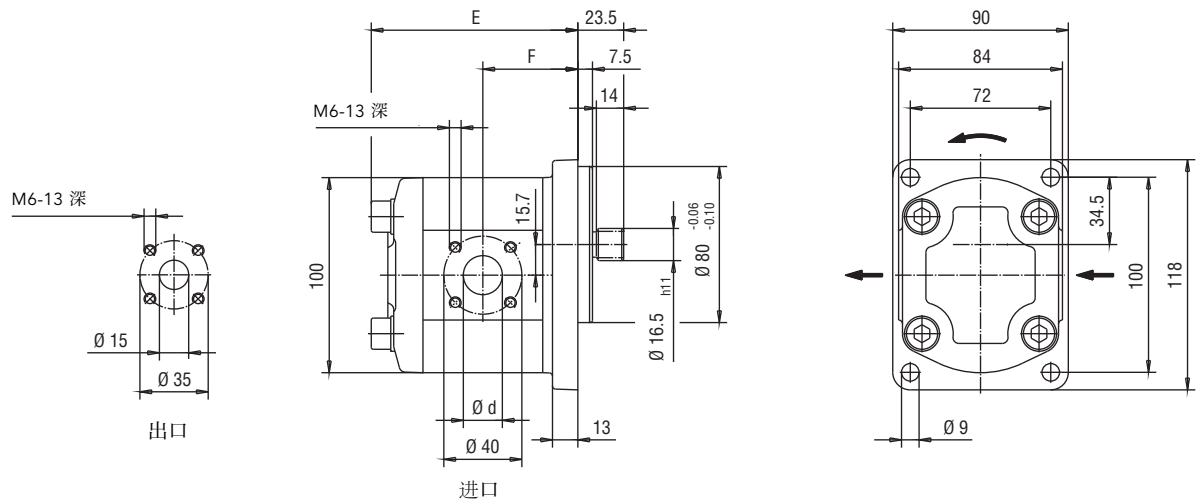
KP 1/4 G10A K0A 4NL1

图示的旋转方向为：
顺时针

逆时针旋转方向的进油口
位置是相反的

轴端形式：锥轴1:5
六方形锁紧螺母M12 x1.5
符合DIN EN 28675
弧形弹簧垫圈 B12 符合
DIN137半圆键3x 6.5 符合 DIN 6888

G 型法兰，渐开线花键轴端



订货示例：

KP 1/4 G10A X0A 4NL1

轴端形式：渐开线花键
B17x14 符合 DIN 5482
齿厚为 $S_w = 3.206$
齿顶高修正 = +0.6

公称排量	3	4	5.5	6.3	8	11	14	16	19	22
d	15.0	15.0	15.0	20.0	20.0	20.0	20.0	20.0	20.0	20.0
E	87.5	89.2	91.7	93.1	95.9	100.9	105.9	109.3	114.3	120.1
F	39.5	40.4	41.6	42.3	43.7	46.2	48.7	50.4	52.9	55.8
重量 kg	2.1	2.2	2.2	2.3	2.3	2.5	2.6	2.8	2.9	3.1

[illegible]

Technical drawing of the KP 1/4 A10A S0A 4NL1 valve showing three views: front, side, and top. The front view shows the valve body with dimensions: E (total length), F (thread length), 31.7 (flange thickness), 6.35 (flange width), 11 (flange hole diameter), 16 (flange hole offset), 15.7 (flange hole diameter), 15.46 (flange hole diameter), 0.13 (flange hole tolerance), 0.05 (flange hole tolerance), 0.13 (flange hole tolerance), 0.05 (flange hole tolerance), 0.13 (flange hole tolerance), 0.05 (flange hole tolerance). The side view shows the valve body with dimensions: 106.4 (total width), 84 (flange width), R47.6 (flange radius), 18.3 (flange hole diameter), R12 (flange hole radius), 11 (flange hole offset), 23 (flange hole diameter), 100 (flange hole diameter). The top view shows the valve body with dimensions: 106.4 (total width), 84 (flange width), R47.6 (flange radius), 18.3 (flange hole diameter), R12 (flange hole radius), 11 (flange hole offset), 23 (flange hole diameter), 100 (flange hole diameter). The drawing also includes labels for 'M6-13 深' (M6-13 depth), '出口' (出口), and '进口' (进口).

Technical drawing of the KP 1/4 A10A X0A 4NL1 valve, showing three views: front, side, and top.

Front View (Left): Shows the valve body with four ports. Dimensions include:

- Port diameters: $\varnothing 15$, $\varnothing 35$, $\varnothing d$, $\varnothing 40$.
- Thread specifications: M6-13, M6-13 深.
- Internal features: 15.7, 11, 14, 23.5, 6.35.

Side View (Right): Shows the valve body with four ports. Dimensions include:

- Overall length: 106.4, 84.
- Port spacing: 100.
- Radii: $R 12$, $R 47.6$.
- Port diameters: $\varnothing 11$, $\varnothing 23$.
- Central hole: $\varnothing 16.5$.

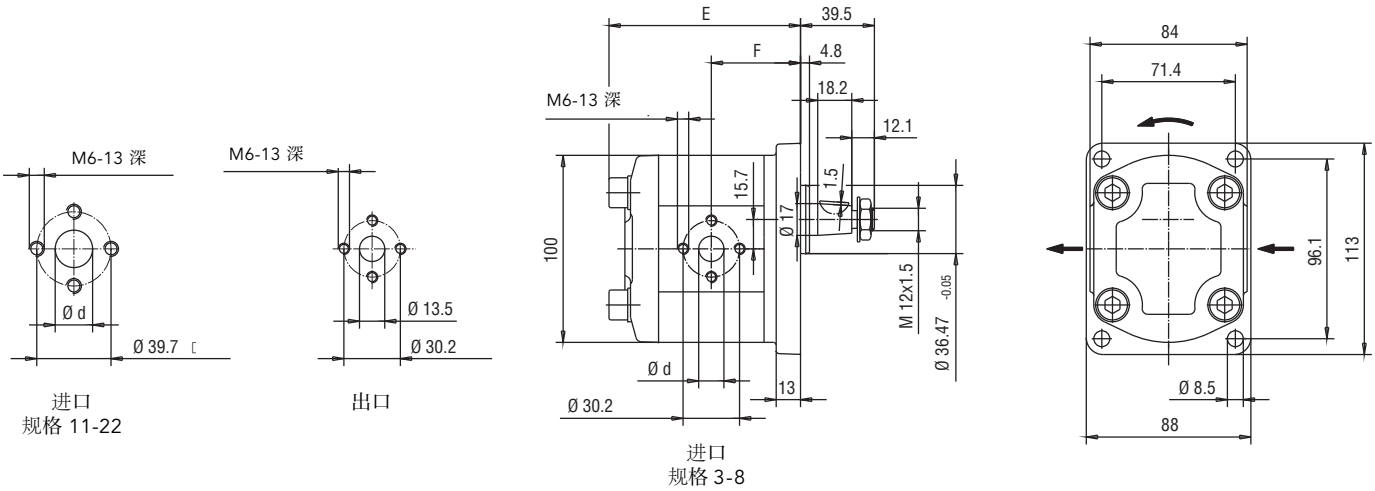
Top View (Bottom): Shows the valve body with four ports. Dimensions include:

- Port diameters: $\varnothing 11$, $\varnothing 23$.
- Central hole: $\varnothing 16.5$.

Ordering example: **KP 1/4 A10A X0A 4NL1**

公称排量	3	4	5.5	6.3	8	11	14	16	19	22
D	15.0	15.0	15.0	20.0	20.0	20.0	20.0	20.0	20.0	20.0
E	87.5	89.2	91.7	93.1	95.9	100.9	105.9	109.3	114.3	120.1
F	39.5	40.4	41.6	42.3	43.7	46.2	48.7	50.4	52.9	55.8
重量 kg	2.5	2.6	2.6	2.7	2.7	2.9	3.0	3.2	3.3	3.5

K型法兰，锥形轴端1:8



订货示例:

KP 1/4 K10Q M0A 4NL1

图示的旋转方向为：

顺时针

逆时针旋转方向的进出油口
位置是相反的

轴端形式:锥轴1:8

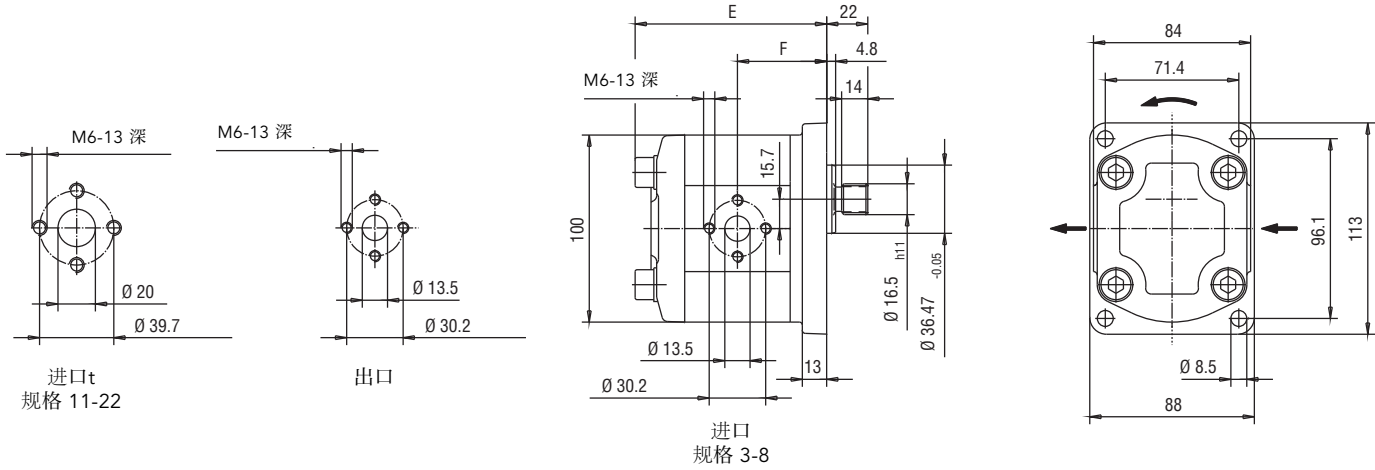
六方锁紧螺母M12 x1.5

符合DIN EN 28675

弧形弹簧垫圈 B12符合DIN137

半圆键3x 6.5 符合 DIN 6888

K型法兰，渐开线花键轴端



订货示例:

KP 1/4 K10Q X0A 4NL1

图示的旋转方向为：

顺时针

逆时针旋转方向的进出油口
位置是相反的

轴端形式：渐开线花键

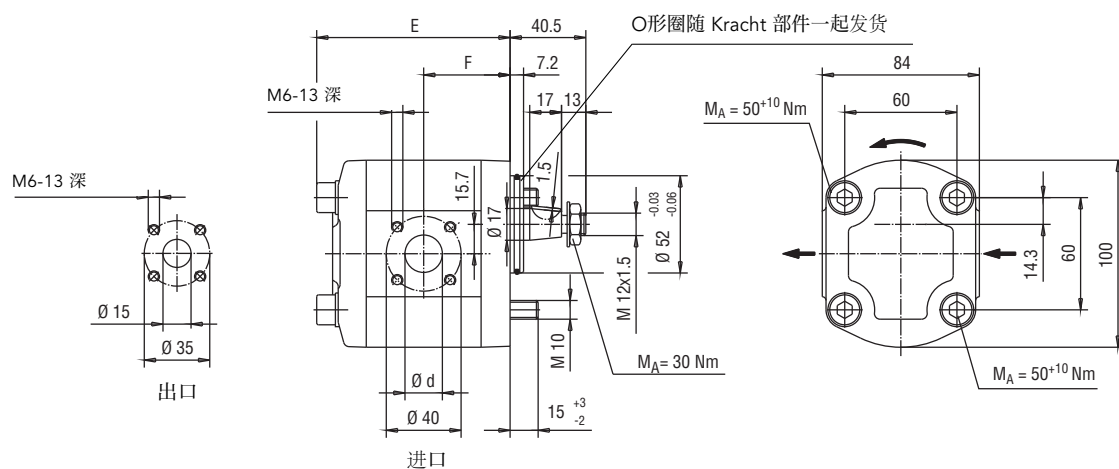
B17x14符合 DIN 5482

齿厚为 $S_w = 3.206$

齿顶高修正 = +0.6

公称排量	3	4	5.5	6.3	8	11	14	16	19	22
d	13.5	13.5	13.5	13.5	13.5	20.0	20.0	20.0	20.0	20.0
E	89.0	90.7	93.2	94.6	97.4	102.4	107.4	110.8	115.8	121.6
F	41.0	41.85	43.1	43.8	45.2	47.7	50.2	51.9	54.4	57.3
重量 kg	2.1	2.2	2.2	2.3	2.3	2.5	2.6	2.8	2.9	3.1

Q型法兰，锥型轴端



订货示例:

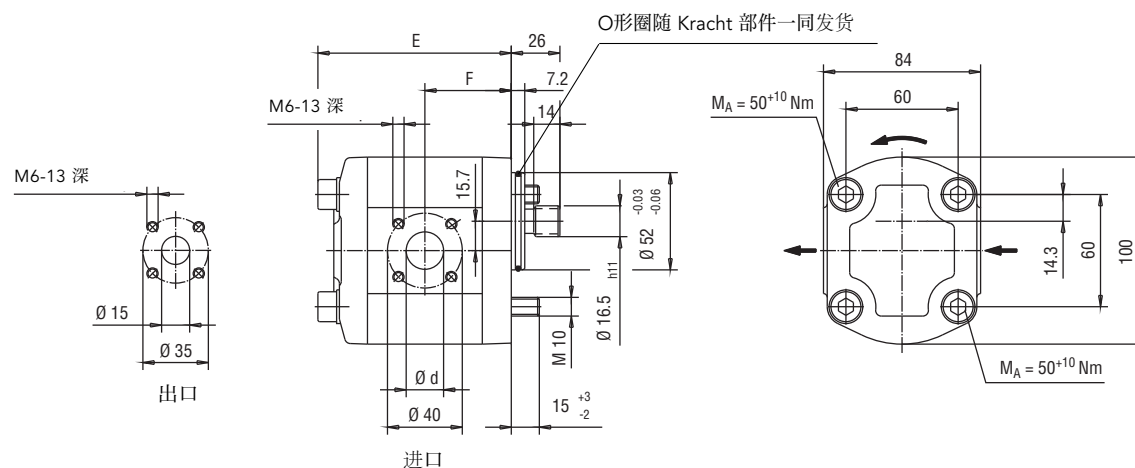
KP 1/4 Q10A K0A 4NL1

图示的旋转方向为：
顺时针

逆时针旋转方向的进出油口
位置是相反的

轴端形式:锥轴 1:5
六方锁紧螺母M12 x1.5
符合DIN EN 28675
弧形弹簧垫圈 B12
符合DIN137
半圆键3x 6.5符合
DIN 6888

Q型法兰，渐开线花键轴端



订货示例:

KP 1/4 Q10A X0A 4NL1

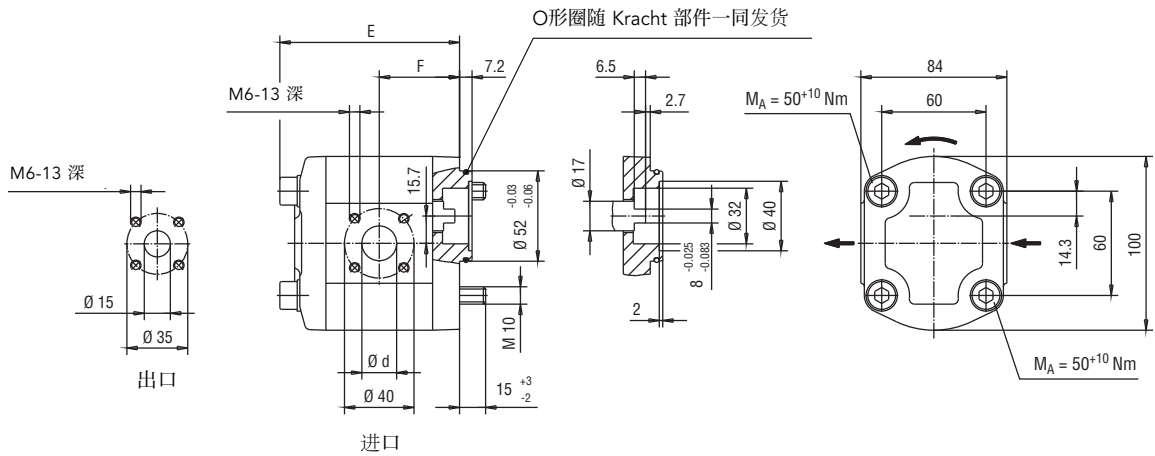
图示的旋转方向为：
顺时针

逆时针旋转方向的进出口位置是相反的

轴端形式：渐开线花键
B17 x 14符合 DIN 5482
齿厚 $S_w = 3.206$
齿顶高修正 = +0.6

公称排量	3	4	5.5	6.3	8	11	14	16	19	22
d	15.0	15.0	15.0	20.0	20.0	20.0	20.0	20.0	20.0	20.0
E	85.0	86.7	89.2	90.6	93.4	98.4	103.4	106.8	111.8	117.6
F	37.0	37.9	39.1	39.8	41.2	43.7	46.2	47.9	50.4	53.3
重量 kg	2.1	2.2	2.2	2.3	2.3	2.5	2.6	2.8	2.9	3.1

L型法兰，双平行平面轴端



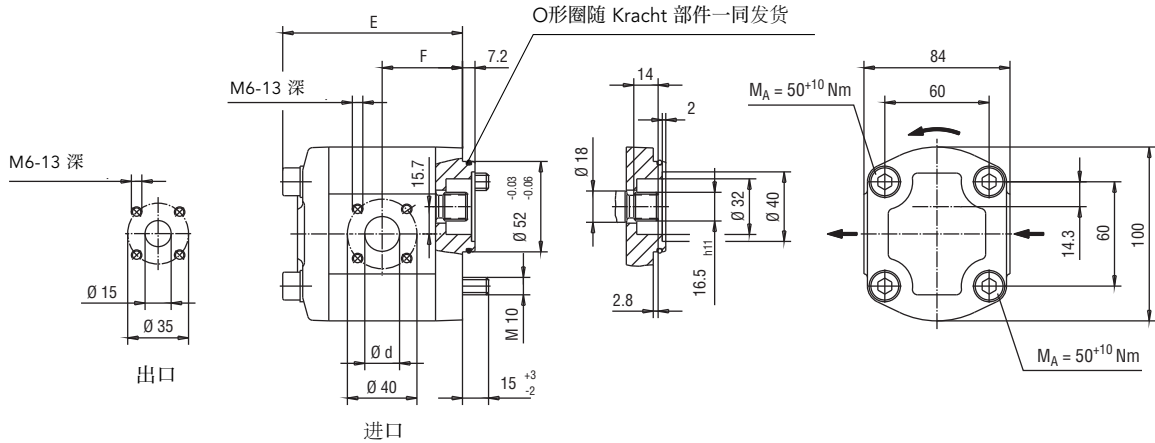
订货示例:

KP 1/4 L10A F0A 4NL1

图示的旋转方向为：
顺时针

逆时针旋转方向的进出油口
位置是相反的

L型法兰，渐开线花键轴端



订货示例::

KP 1/4 L10A X0A 4NL1/204

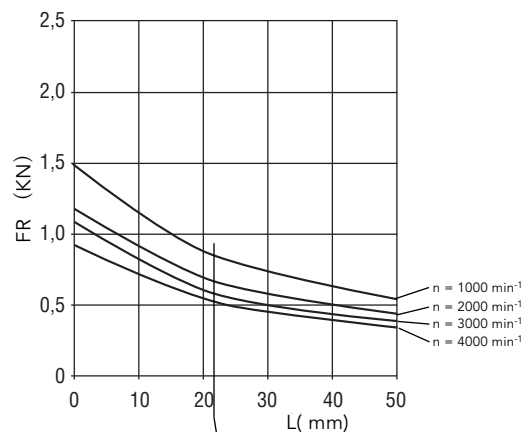
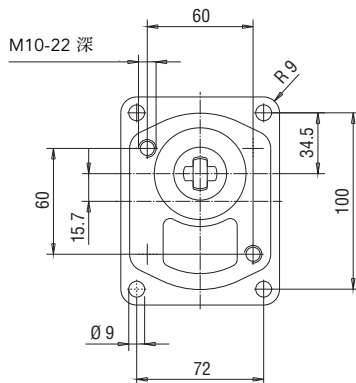
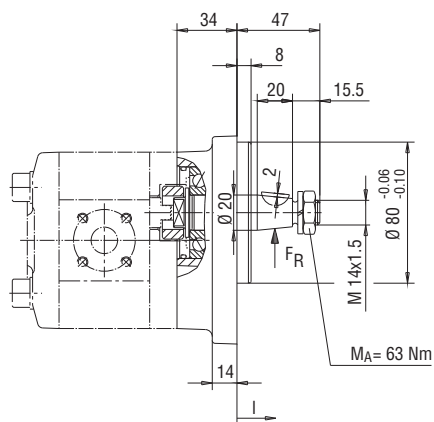
图示的旋转方向为：
顺时针

逆时针旋转方向的进出油口
位置是相反的

轴端形式：渐开线花键
B17 x 14符合 DIN 5482
齿厚 Sw= 3.206
齿顶高修正 = +0.6

公称排量	3	4	5.5	6.3	8	11	14	16	19	22
d	15.0	15.0	15.0	20.0	20.0	20.0	20.0	20.0	20.0	20.0
E	85.0	86.7	89.2	90.6	93.4	98.4	103.4	106.8	111.8	117.6
F	37.0	37.9	39.1	39.8	41.2	43.7	46.2	47.9	50.4	53.3
重量 kg	2.1	2.2	2.2	2.3	2.3	2.5	2.6	2.8	2.9	3.1

外置轴承L型，锥型轴端



21.5 是轴端的中点

订货示例:

KP 1/4 L1LA F0A 4NL1

外置轴承部件重量 = 1.0 kg

L型外置轴承泵,

锥型轴端KP1/4 L1LA F0A 4NL1

内泵采用双平行平面轴端连接驱动扭矩 40 Nm max

改变为 KP1/4 L1LA X0A 4NL1渐开线

花键轴端连接驱动扭矩可以到70 Nmmax

泵的详情见第14页

轴端形式:锥轴 1:5

六方锁紧螺母M14x1.5

符合DIN EN 28675

弧形弹簧垫圈B14

符合DIN127

半圆键4x 6.5

符合DIN 6888

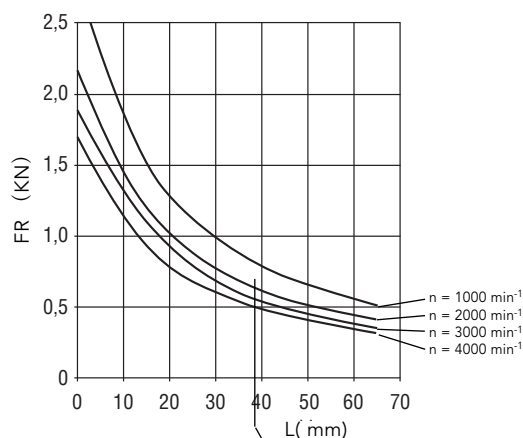
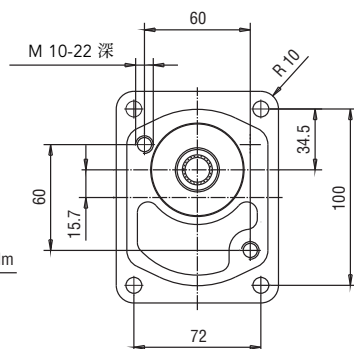
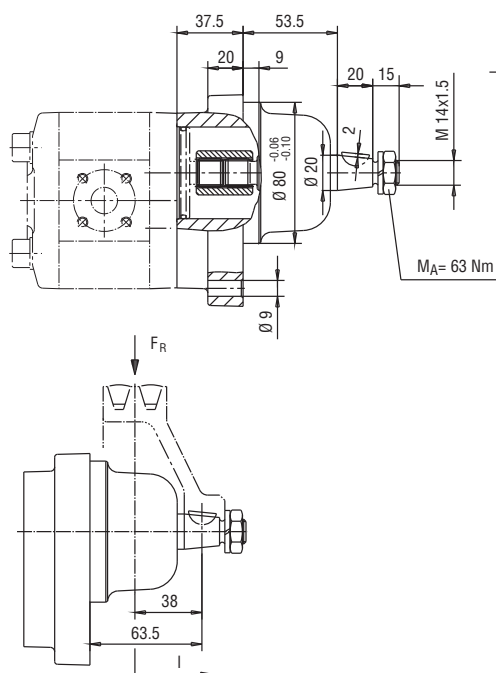
允许的径向载荷 F_R

是支撑距离 l (对于 $L_h = 10.000 h$)

的函数

$F_R = f(l)$

外置轴承P型，锥型轴端外置轴承重量



38 是轴端的中点

轴端形式:锥轴1:5

六方锁紧螺母14x1.5

符合DIN EN 28675

弧形弹簧垫圈B14

符合DIN127

半圆键4x 6.5符合DIN 6888

允许的径向载荷 F_R

是支撑距离 l (对于 $L_h = 10.000 h$)

的函数

$F_R = f(l)$

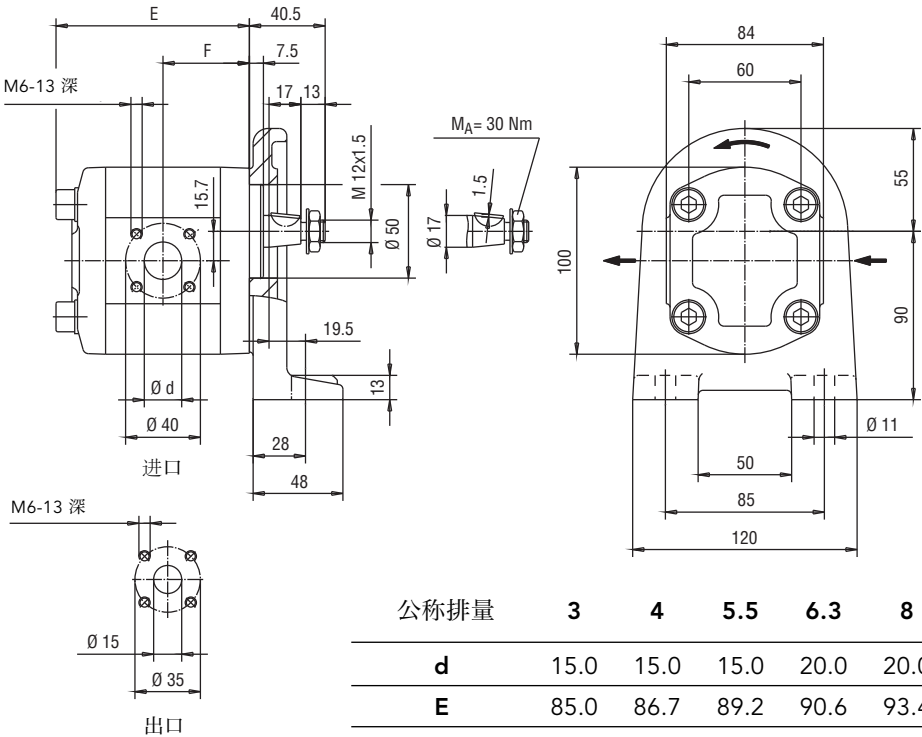
订货示例:

KP 1/4 Q1PA X0A 4NL1

泵的详情见 第13页

外置轴承部件的重量 = 3.5 kg

带角座，锥型轴端



轴端形式:锥轴1:5
六方锁紧螺母 M12x1.5
符合DIN EN 28675
弧形弹簧垫圈B12
符合DIN137
半圆键 3x 6.5
符合DIN 6888

订货示例:
KP 1/4 F1RA K0A 4NL1

公称排量	3	4	5.5	6.3	8	11	14	16	19	22
d	15.0	15.0	15.0	20.0	20.0	20.0	20.0	20.0	20.0	20.0
E	85.0	86.7	89.2	90.6	93.4	98.4	103.4	106.8	111.8	117.6
F	37.0	37.9	39.1	39.8	41.2	43.7	46.2	47.9	50.4	53.3
重量 kg	3.7	3.8	3.8	3.9	3.9	4.1	4.2	4.4	4.5	4.7

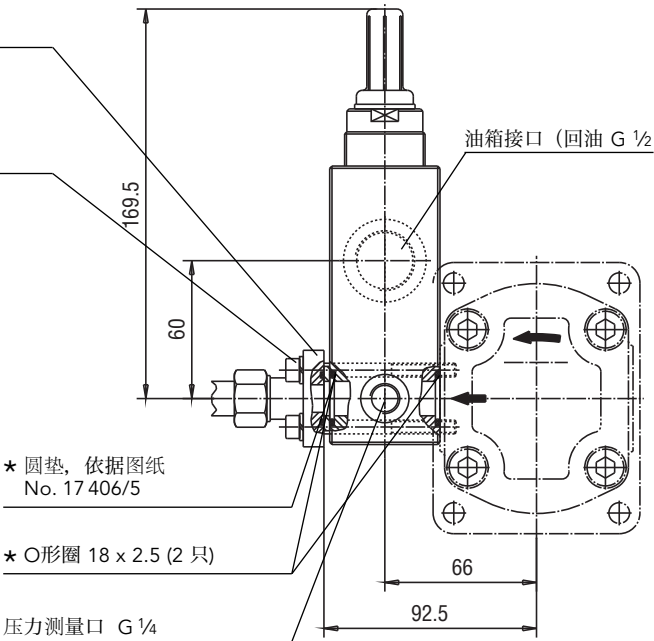
带限压阀

- a 直通法兰连接 GDA 1/12 1/16
b 弯头法兰连接 WDA 1/12 1/16

★ 安装螺钉

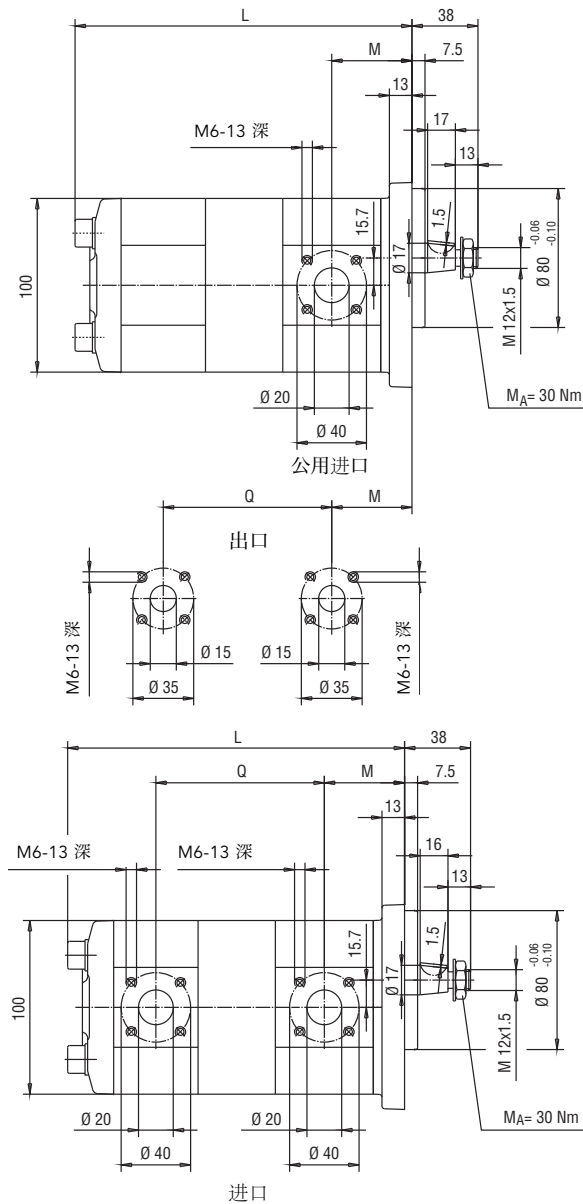
- a 直通法兰连接 4 只 M6 x 70 DIN 912
b 弯头法兰连接 2 只 M6 x 70 DIN 912
2 只 M6 x 85 DIN 912

订货号	设定压力 P _{v1} bar	设定压力 P _{v2} bar	流量 Q _{1 max} l/min	流量 Q _{2 max} l/min
DBD 10 D 1 A 300	10	280	15	75
DBD 10 D 1 A 200	10	200	15	70
DBD 10 D 1 A 150	10	150	10	55
DBD 10 D 1 A 85	10	85	10	45
DBD 10 D 1 A 40	10	40	10	30
DBD 10 D 1 A 16	5	16	9	20



★ 随KRACHT 部件一同发货

双联泵，锥型轴端



图示的旋转方向为：
顺时针
逆时针旋转方向的进油口
位置是相反的

轴端形式:锥轴 1:5
六方锁紧螺母 M12 x1.5
符合DIN EN 28675
弧形弹簧垫圈B12
符合DIN137
半圆键 3x 6.5
符合DIN 6888

订货举例: **KP 1/4 G10A KXF 4NL1/271 +**
KP 1/4 010U X0A 4NL1/271

最大吸程 = 1 m

粘度	$\nu = 120 \text{ mm}^2/\text{s}$		$34 \text{ mm}^2/\text{s}$
在使用28L型油管时 $Q_{\max}$	65 l/min	90 l/min	
在使用35L型油管时 $Q_{\max}$	85 l/min	110 l/min	

最大轴负荷按照如下计算：
 $(p_1 \cdot V_1 + p_2 \cdot V_2) \leq 9000$

$p_{1,2}$ = 压力，单位为 bar
 $V_{1,2}$ = 排量，单位为 cm^3

可提供多种形式的法兰和轴连接的多级泵。

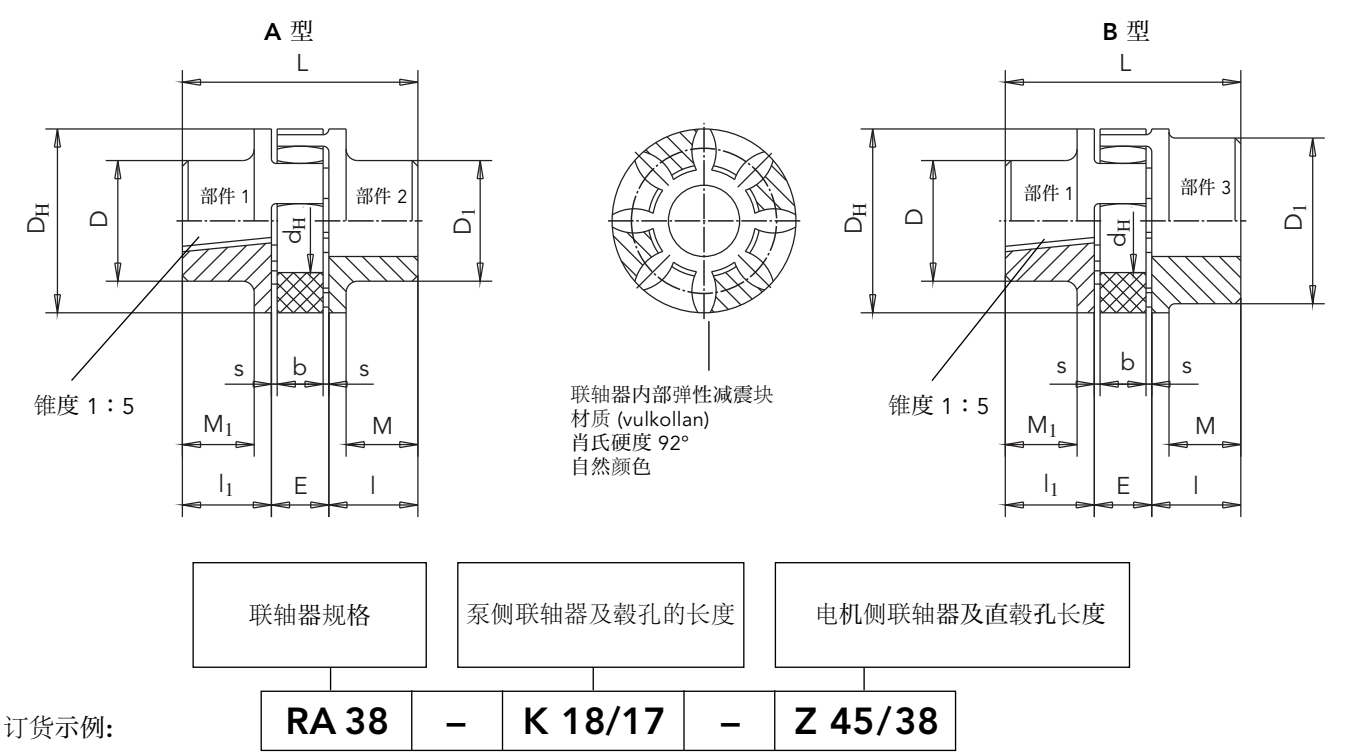
订购示例: **KP 1/4 G10A KXF 4NL1/271 +**
KP 1/4 010A X0A 4NL1/271

公称排量	M	公称排量	1. 级																				
			22		19		16		14		11		8		6.3		5.5		4		3		
			Q	L	Q	L	Q	L	Q	L	Q	L	Q	L	Q	L	Q	L	Q	L	Q	L	
3	39.5	2. 级	3	103.8	207.6	100.9	201.8	98.4	196.8	96.7	193.4	94.2	188.4	91.7	183.4	90.3	180.6	89.6	179.2	88.4	176.7	87.5	175.0
4	40.4		4	104.7	209.3	101.7	203.5	99.2	198.5	97.6	195.1	95.0	190.1	92.6	185.1	91.2	182.3	90.5	180.9	89.2	178.5		
5.5	41.6		5.5	105.9	212.1	103.0	206.0	100.5	201.0	98.8	197.6	96.3	192.6	93.8	187.6	92.4	184.8	91.7	183.4				
6.3	42.3		6.3	106.6	213.2	103.7	207.4	101.2	202.4	99.5	199.0	97.0	194.0	94.5	189.0	93.1	186.1						
8	43.7		8	108.0	216.0	105.1	210.2	102.6	205.2	100.9	201.8	98.4	196.8	95.9	191.8								
11	46.2		11	110.5	221.0	107.6	215.2	105.1	210.2	103.4	206.8	100.9	201.8										
14	48.7		14	113.0	226.0	110.1	220.2	107.6	215.2	105.9	211.8												
16	50.4		16	114.7	229.4	111.8	223.6	109.3	218.6														
19	52.9		19	117.2	234.4	114.3	228.6																
22	55.8	22	120.1	240.2																			

注意:
泵送不同介质/液体时, 不可选用尾号271

注意：
泵送不同介质/液体时，不可选用尾号271
多种介质/流体的泵送请垂询

联轴器及附件

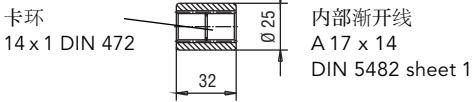


	联轴规格	重量 kg	惯性矩 kgm ²	毛坯孔		成品孔				尺寸												订货号
				部件 2	部件 3	min. 部件 2	min. 部件 3	max. 部件 2	max. 部件 3	l	l ₁	E	s	b	L	M	M ₁	D _H	D	D ₁	d _H	
A 型	24	0.2	0.00008	—	—	9	—	24	—	30	18.5	18	2	14	66.5	24	12.5	55	40	—	27	RA 24-K18/17-Z 30/...
	28	0.35	0.0002	—	—	10	—	28	—	35	18.5	20	2.5	15	73.5	28	11.5	65	48	—	30	RA 28-K18/17-Z 35/...
	38	0.75	0.0007	—	—	12	—	38	—	45	18.5	24	3	18	87.5	37	10.5	80	66	—	38	RA 38-K18/17-Z 45/...
	42	1.15	0.0014	25	—	28	—	42	—	50	18.5	26	3	20	94.5	40	8.5	95	75	—	46	RA 42-K18/17-Z 50/...
B 型	24/28	0.22	0.0001	—	20	—	22	—	28	30	18.5	18	2	14	66.5	24	12.5	55	40	56	27	RA 24/28-K18/17-Z 30/...
	28/38	0.42	0.0003	—	23	—	28	—	38	35	18.5	20	2.5	15	73.5	28	11.5	65	48	67	30	RA 28/38-K18/17-Z 35/...
	38/45	0.82	0.0008	—	36	—	38	—	45	45	18.5	24	3	18	87.5	37	10.5	80	66	77	38	RA 38/45-K18/17-Z 45/...
	38/45	2.5	0.0020	—	—	—	38	—	45	70	18.5	24	3	18	112.5	62	10.5	80	66	78	38	RG 38/45-K18/17-Z 70/...
	42/55	1.29	0.0018	—	25	—	42	—	55	50	18.5	26	3	20	94.5	40	8.5	95	75	94	46	RG 42/55-K18/17-Z 50/...

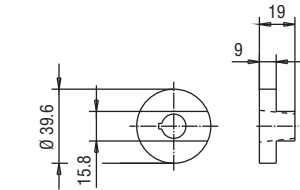
工作温度：-40°C to +90°C短时温度峰值可达 +120°C
重量及惯性矩是精加工后没开键槽的数据
毂孔公差 ISO H7; 键槽公差 DIN 6885 / 部件1

材质 AL
RG 部件 2 & 3 材质 GG

套筒联轴器

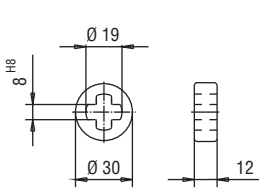


套筒联轴器 部件1
P/N: B.0079020001



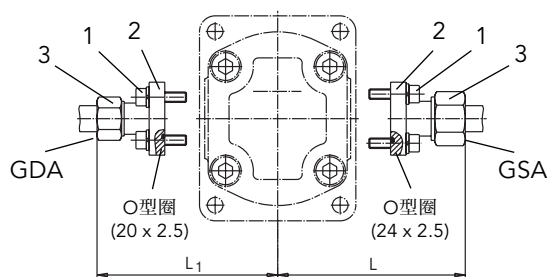
联轴器 KP1 K-shaft
P/N: E.0187220001

联轴器



联轴器 KP1 L
P/N: E.0104040001

直通法兰

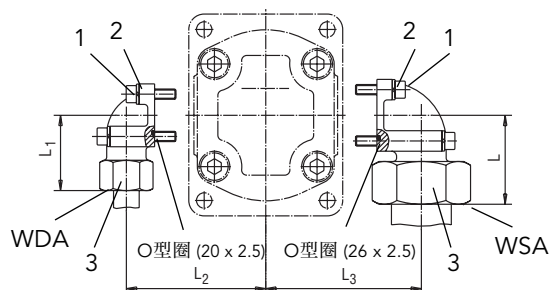


- 1 内六角螺钉 (DIN 912-8.8)
- 2 单圈止退弹垫 (A6 DIN 127)
- 3 带卡套刃环的锁母 (SW)

入口管外径 mm	订货号	输出流量 (L/min) at 34 mm ² /s	尺寸		螺钉	重量 kg
			L	SW		
22	GSA 1/22	45	86	36	4 x M6 x 22	0.23
18	GSA 1/18	30	86	32	4 x M6 x 22	0.22
15	GSA 1/15	12	85	27	4 x M6 x 22	0.19

出口管外径 mm	订货号	额定压力 bar	尺寸		螺钉	重量 kg
			L ₁	SW		
16	GDA 1/16	315	82	30	4 x M6 x 22	0.18
15	GDA 1/15	250	81	27	4 x M6 x 22	0.17
12	GDA 1/12	315	81	22	4 x M6 x 22	0.16

弯头法兰



连接法兰完全部件订货号:

进口:
直通法兰GSA1/22

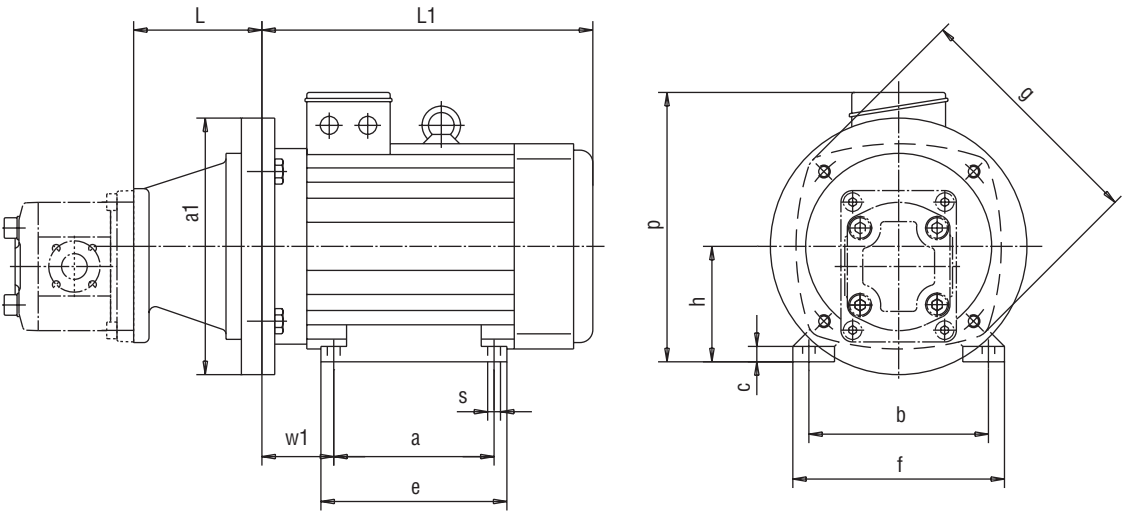
出口:
弯头法兰WDA1/20

螺钉、弹垫、O形圈、卡套螺母随上述部件一同发货。

进口管外径 mm	订货号	输出流量 (L/min) at 34 mm ² /s	尺寸			螺钉	重量 kg
			L	L ₃	SW		
35	WSA 1/35	65	52	74	50	2 x M6 x 60 2 x M6 x 22	0.55
28	WSA 1/28	45	49	70	41	2 x M6 x 50 2 x M6 x 20	0.38
22	WSA 1/22	25	47	64.5	36	4 x M6 x 22	0.27
18	WSA 1/18	18	47	64.5	32	4 x M6 x 22	0.25
15	WSA 1/15	12	46	64.5	27	4 x M6 x 22	0.23

出口管外径 mm	订货号	额定压力 bar	尺寸			螺钉	重量 kg
			L ₁	L ₂	SW		
20	WDA 1/20	315	56	67	36	2 x M6 x 45 2 x M6 x 22	0.40
16	WDA 1/16	315	48	62	30	2 x M6 x 40 2 x M6 x 22	0.28
15	WDA 1/15	250	46	58.5	27	2 x M6 x 35 2 x M6 x 22	0.22
12	WDA 1/12	315	47	58.5	22	2 x M6 x 35 2 x M6 x 22	0.20

电机泵组 KP 1/.G.0A K0A 4 NL.



型号	电机功率转速		电机功率转速		钟罩号	联轴器号	电机重量		钟形罩重量
	6极		4极				kg		
	kW	rpm	kW	rpm			6-极	4-极	kg
80 S	0.37	920	0.55	1400	Z1/200/90-K	RA 24-K18/17-Z30/19	11	10	0.9
80	0.55	910	0.75	1400			12	11	
90 S	0.75	925	1.1	1410	Z1/200/100-K	RA 24-K18/17-Z30/24	13	13	1.0
90 L	1.1	935	1.5	1420			17	15	
100 LS	—	—	2.2	1420	Z1/250/110-K	RA 24/28-K18/17-Z30/28	—	21	1.5
100 L	1.5	940	3	1430			20	24	
112 M	2.2	945	4	1440			29	31	
132 S	3	955	5.5	1445	Z1/300/132-K	RA 28/38-K18/17-Z35/38	36	39	2.1
132 M	4	960	7.5	1450			63	60	
160 M	7.5	960	11	1450	Z1/350/171-K	RG 38/45-K18/17-Z70/42	76	76	3.1
160 L	11	960	15	1450			94	90	

型号	尺寸											
	L	a ₁	a	b	c	e	g	h	L ₁	p	s	w ₁
80 S	90	200	100	125	5	120	156	80	244	199	10	50
80	90	200	100	125	5	120	156	80	244	199	10	50
90 S	100	200	100	140	12	158	190	90	258	210	9	56
90 L	100	200	125	140	12	158	190	90	258	210	10	56
100 LS	110	250	140	160	12	172	213	100	298	232	12	63
100 L	110	250	140	160	12	172	213	100	298	232	12	63
112 M	110	250	140	190	12	172	234	112	325	252	12	70
132 S	132	300	140	216	12	187	265	132	358	283	12	89
132 M	132	300	178	216	12	218	298	132	399	303	12	89
160 M	171	350	210	254	16	306	323	160	476	341	15	108
160 L	171	350	254	254	16	306	323	160	476	341	15	108

电机安装尺寸依据 Schäfer.厂产品，其他厂家电机可依据要求提供符合 IMB35的钟形罩。

注释

This image shows a full page of blank graph paper. The grid consists of thin, light gray horizontal and vertical lines that intersect to form small squares across the entire surface. There are no margins, text, or other markings on the paper.

注释

This image shows a full page of blank graph paper. The grid consists of thin, light gray horizontal and vertical lines that intersect to form small squares across the entire surface. There are no margins, text, or other markings on the paper.

产品总汇

输送泵

用于润滑供给设备、低压灌注系统和供给系统、定量给料和混合系统

行走液压

单级和多级高压齿轮泵、液压马达和用于建筑机械、市政车辆等车载机械的各种阀。

流量测量

齿轮、涡轮流量计及电子元件,用于液压、工业控制和油漆领域的体积测量和流量测量

工业液压/试验台制造

符合欧盟流体动力标准的电磁方向阀和比例阀。液压缸、管式和板式结构的压力阀、流量阀和截止阀、液压配件。性能试验台/流体试验台。



KP1/CN/08.12

KRACHT®

喀来德流体技术(上海)有限公司
上海市浦东外高桥保税区巴圣路160号 8号楼2单元一层1001室,邮编: 200131
电话/传真 +86 21 50 89 29 60 · 电子邮箱 sales@kracht.cn · 网站 www.kracht.cn